

ファインスティール
エンジニアリング

大幅コストダウンに可能 「FINE MOLD」製造部品



今泉社長

品が好評を得ている。

対応する。

「FINE MOLD」の特徴としては、①ロス
トワックスに近い形状の
成型が可能(複雑形状、
薄肉化、軽量化等が可能)

上記により、従来の砂
型铸件と比べ大幅に加工
度を得ることが出来る。

また、金属組織が均一
イカスト等からの代替工
法として、自動車エンジ
ン部品を中心に採用が増
えている工法である。

代を少なく出来る上、被
削性も良いので、製造部
品の大幅なコストダウン
が可能となる。

に始まり、新郎主賓とし
てトヨタの1次下請であ
るアッセンブリーメーカー
の(株)オティックスの小田
井博茂社長が、新婦主賓
として多摩信用金庫大和
支店の山本芳昭支店長が
それぞれ祝辞を述べ思い
思いに述べた後にケーキ
入刀が行われた。

続いてカーツ(株)の勝矢

2006年にファインス
ティールエ
ンジンアリ
ングに入
社。

今泉龍太郎氏が挙式

ファインスティール エンジニアリング 社長令息

(株)ファインスティール
エンジニアリング 神奈
川県横浜市港北区新横浜
2-3-4 クレシエンド
ビル4F・☎045(4
71)3181・今泉敏
明社長が提案する、高
精度铸造法「FINE
MOLD」で製造する部

品が好評を得ている。
対応する。

代を少なく出来る上、被
削性も良いので、製造部
品の大幅なコストダウン
が可能となる。

に始まり、新郎主賓とし
てトヨタの1次下請であ
るアッセンブリーメーカー
の(株)オティックスの小田
井博茂社長が、新婦主賓
として多摩信用金庫大和
支店の山本芳昭支店長が
それぞれ祝辞を述べ思い
思いに述べた後にケーキ
入刀が行われた。

2006年にファインス
ティールエ
ンジンアリ
ングに入
社。

現在執行
役員営業部
課長を務め
る。



現在執行
役員営業部
課長を務め
る。